

ChemMax® 2

CT25428

DESCRIÇÃO

Macacão de proteção química Tipo 3 e 4, desenvolvido para oferecer resistência significativamente superior à do ChemMax® 1 contra substâncias químicas orgânicas de alta periculosidade e produtos químicos industriais comuns.

CARACTERÍSTICAS

Costuras termo-seladas de alta resistência: As costuras são totalmente seladas por calor com uma fita química externa. Isso garante uma barreira 100% impermeável contra líquidos sob pressão, eliminando qualquer ponto de infiltração nas costuras.

Design ergonômico Super-B: Incorpora o design exclusivo da Lakeland, com capuz de 3 peças (que proporciona melhor vedação ao redor do respirador), mangas integradas e reforço em formato de losango na entreperna, maximizando a mobilidade sem risco de rasgos.

Aba de proteção dupla: O sistema de fechamento frontal inclui uma aba dupla sobre o zíper, selada com fita adesiva dupla face, protegendo a região do peito contra jatos diretos de líquidos.

Ajustes elásticos: Acabamentos elásticos nos punhos, tornozelos, cintura e capuz proporcionam ajuste seguro e integração eficiente com os demais equipamentos de proteção, como luvas, botas e respiradores.



CERTIFICAÇÕES

O ChemMax® 2 é certificado de acordo com rigorosas normas europeias para proteção contra riscos **químicos e biológicos**:

- **Tipo 3 (EN 14605):** Proteção hermética contra líquidos sob pressão, incluindo jatos de líquidos.
- **Tipo 4 (EN 14605):** Proteção hermética contra pulverização de líquidos, incluindo aerossóis líquidos.
- **Tipo 5 (EN 13982-1):** Proteção contra partículas sólidas e poeiras perigosas.
- **EN 14126:** Proteção certificada contra agentes biológicos infecciosos, vírus e patógenos transmitidos pelo sangue.
- **EN 1149-5:** Propriedades antiestáticas.

APLICAÇÕES

- Manuseio e transporte de substâncias químicas orgânicas perigosas e ácidos agressivos.
- Operações de mistura, transferência de produtos químicos e atividades em refinarias de petróleo e gás.
- Equipes de resposta a emergências químicas (HazMat).
- Limpeza e manutenção de tanques de armazenamento industriais.
- Trabalhos de remediação ambiental e descontaminação de solos.